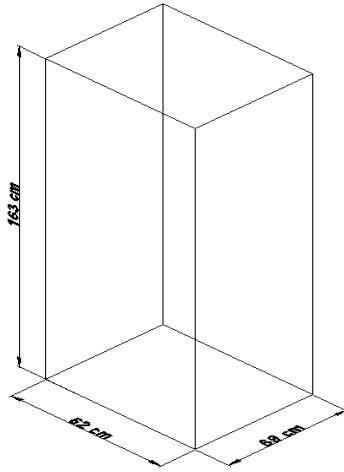




Energía solar
INGESOLAR

FICHA TECNICA NEVERAS SOLARES
MARCA INGESOLAR 219 L Y 315 L
12/24V



		ING219L / 60/ (12/24)V	ING315L / 100/ (12/24)V
CARACTERITICAS DEL SISTEMA			
TENSION DEL SISTEMA	12 / 24 VOLTIOS		
POTENCIA DEL SISTEMA	60 WATTS	100 WATTS	
VOLUMEN TOTAL	219 LITROS	315 LITROS	
VOLUMEN NETO	204,97 LITROS	305,3 LITROS	
NIVEL DE TEMPERATURA DEL CONGELADOR	-6 C -18 C		
NIVEL DE TEMPERATURA DEL CONSERVADOR	0 C 8 C		
TIEMPO DE DESCONGELACION <32°C	10 HORAS		
TIEMPO DE DESCONGELACION >32°C	8 HORAS		
CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO			
TIPO DE REFRIGERADOR	TIPO T		
TEMPERATURA AMBIENTE	+16 C ... +43 C		
CARACTERISTICAS DEL EQUIPO			
DIMENSIONES (ALTO X ANCHO X PROFUNDIDAD)	122cm X 61cm X 69 cm	163cm x 68 cm x 62 cm	
PESO (KG)	37,8 kg	48,06 KG	
TAMAÑO	7,7 pies	11 pies	
COLOR	TITANIO		
TIPO	CON ESCARCHA		
CATEGORIA	REFRIGERACION		
NUMERO DE COMPUERTAS	1	2	